

絕緣接著膠技術資料

FeedBond® EP-30-BF2

產品說明：

FeedBond®EP-30-BF2 為單液型環氧樹脂接著劑，適用於點膠對玻璃/金屬/陶瓷等材料均具良好接著強度之特性。

產品特徵：

- 平滑、流體及無溶劑型之絕緣膠
- 適用於烘箱加熱
- 低溫固化、低熱損失

硬化前特性		測試條件	測試方法
外觀	黑色		
比重	1.6	比重計	FT-P001
黏度 @ 25°C	26000 cps	Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm	FT-P006
搖變指數		Brookfield DV-III/CP-51	
@ 25°C	1.35	黏度. @ 0.5rpm/黏度 @ 5rpm	FT-P008
細度	< 25 μ m	細度計	FT-P026
使用壽命 @ 25°C	48 小時	黏度升高 30% @ 5rpm	FT-P024
保存期限 @ -40°C	6 個月		FT-P018
烘烤條件		測試條件	測試方法
標準烘烤條件(烘箱烘烤)		60 分鐘 @100°C	
收縮率	1.55%	60 分鐘 @100°C 後測試	FT-P056
機械性質		測試條件	測試方法
晶片推力 @ 25°C	>6 kg/die	晶片尺寸 45mil × 45mil (銀支架)	FT-M012

註 1:此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

註 2:噴射頭溫度不宜超過 30°C，越高溫度膠體可使用壽命越短。

FeedBond® EP-30-BF2

物理化學性質			測試條件	測試方法
玻璃轉移溫度(Tg)	127 °C		TMA 膨脹模式	FT-M014
熱膨脹係數			TMA 膨脹模式	FT-M016
	< Tg	29 ppm/°C		
	> Tg	53 ppm/°C		
儲存模數			DMA 3 點彎曲模式	FT-M019
	@-60°C	9758MPa		
	@25°C	8219 MPa		
	@150°C	4497 MPa	試片厚度 <1.5 mm	
	@250°C	315 MPa		
熱重損失			TGA 熱重分析儀	FT-P010
	@200°C	0.04%		
	@300°C	0.44%		

運用指導方針

運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用(一般包裝回溫時間60分鐘)，請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-20°C 或 -40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）

儲存溫度	-35°C~-42°C	-18°C~-22°C	0°C~5°C	18°C~28°C
保存期限	6 個月	3 個月	1 個月	48 小時

P.S. This information corresponds to our current knowledge on the subject. It is offered solely to provide possible suggestions for your own experimentation. It is not intended; however, to substitute for any testing you may need to conduct and to determine the suitability of our products by yourself for your particular purposes. This information may be subject to revision as new knowledge and experience become